

HMC3 人小胶质细胞

一、细胞简介	
细胞简介	HMC3 细胞系通过人类胎儿脑源性初级小胶质细胞培养物的 SV40 依赖性永生建立。
细胞名称	HMC3 人小胶质细胞
细胞别称	Human Microglia Clone 3; CHME-3; CHME3 ; HMC3
细胞货号	Delf-10609
来源	8-10FW; 胎儿; 脑小胶质
细胞形态	巨噬细胞样
生长特性	贴壁生长
鉴定报告	提供 STR 鉴定
培养条件	MEM 培养基 (货号: Delf-16574); 优质胎牛血清+10% (货号: Delf-11405); 双抗+1% (货号: Delf-15487)。
培养环境	气相: 空气, 95%; 二氧化碳, 5%。 温度: 37℃, 培养箱湿度为 70%-80%。
二、细胞复苏方法	
复苏步骤	1、将冻存管在 37℃ 水浴中迅速摇晃解冻; 2、加入到含 4ml 常规培养基 (含 10%FBS) 的离心管中混合均匀; 3、在 1000RPM 条件下离心 5min, 弃去上清液, 完全培养基 重悬细胞; 4、将细胞悬液加入含 6-8ml 完全培养基的 T25 培养瓶 (或 6cm 皿) 中 37℃ 培养箱培养;
三、细胞传代方法	
传代比例	1:2 (具体情况视细胞生长速度及密度决定)
传代方法	1、尽量吸干净 T25 瓶原培养基; 2、用不含钙、镁离子的 PBS 润洗细胞 1 次, 吸走润洗的 PBS; 3、加入 0.25% (w / v) 胰蛋白酶-0.53 mM EDTA 于培养瓶中 (T25 瓶 1-2mL, T75 瓶 2-3mL); 4、将培养瓶放入 37 度培养箱消化 2min 左右 (不同胰酶, 消化时间不同, 要根据细胞脱落情况, 在进行终止消化); 5、轻轻侧拍 T25 培养瓶镜下观察, 消化到细胞脱落在胰酶当中后, 加入 2-3ml 含 10%FBS 的常规培养基终止消化; 6、1000rpm 离心 5min, 收集到 15ml 离心管中加 2ml 该细胞完全培养基, 重悬细胞时, 在离心管中轻轻吹打, 把细胞混匀;

发表【中文论文】请标注: 细胞由合肥万物生物科技有限公司提供

发表【英文论文】请标注: Cells were provided by Hefei Wanwu Biotechnology Co., LTD

发表论文有奖, 发稿请联系我们, 电话: 400-1016-218



	7、按 1:2 分配到新的 T25 培养瓶中，添加 4-5ml 完全培养基放回 37℃ 培养箱；		
注意事项	不同品牌胰酶消化时间差别较大，可根据细胞形态判断消化进程		
四、细胞冻存方法			
冻存液配方	冻存液：90%血清，10%DMSO，现用现配（推荐使用 DELF 无血清非程序细胞冻存液 Delf-16090 进行冻存细胞，快速，便捷）。		
冻存规格	按每 1ml 冻存液含 $1\times10^6\sim1\times10^7$ 个活细胞/ml 分配到一个冻存管中将细胞分配到冻存管中，标注好名称、代数、日期等信息。		
冻存方法	1、消化并离心收集细胞，计数，推荐冻存密度为 $1\times10^6\sim1\times10^7$ 个活细胞/ml； 2、将细胞悬液尽快移入已经做好标记的冻存管； 3、将冻存管转入程序冻存盒，放入-80 度冰箱过夜，第二天转入液氮保存；没有程序冻存盒的实验室，加入细胞后可以将冻存管放在泡沫盒中 4 度静置 5-10min，再-20 度静置 2h 后转入-80 度过夜，第二天转入液氮保存；		
五、注意事项			
注意事项	1、所有动物细胞均视为有潜在的生物危害性，必须在二级生物安全台内操作，并注意防护，所有废液及接触过此细胞的器皿需要灭菌后方能丢弃。 2、建议在复苏冻存细胞时始终使用防护手套、衣服和戴上防护面罩。注意：冻存管浸没在液氮中会泄漏，并会慢慢充满液氮。解冻时，液氮转化成气相可能导致容器爆炸或用危险力吹掉其盖子，从而产生飞扬的碎屑造成人员伤害。 3、本产品仅限于科学研究，绝不可作为动物或人类疾病的治疗产品使用。		
细胞培养清除试剂	1、DELF 培养箱水盘除菌剂（100x）	100ml	Delf-28683
	2、DELF 水浴锅除菌剂（1000x）	100ml	Delf-28682
	3、DELF 细胞污染高效清除剂（2000×）	500ul	Delf-16332
	4、DELF 黑胶虫清除试剂（500x）	400ul	Delf-11609
	5、DELF 支原体清除试剂(1000x)	1ml	Delf-17027

发表【中文论文】请标注：细胞由合肥万物生物科技有限公司提供

发表【英文论文】请标注：Cells were provided by Hefei Wanwu Biotechnology Co., LTD

发表论文有奖，发稿请联系我们，电话：400-1016-218

