

MEF 小鼠胚胎成纤维细胞

一、细胞简介	
细胞简介	取孕 9 天的 615 小鼠胚胎，去除脑、心脏等培养建立。该细胞可用作饲养层细胞，支持胚胎干细胞 ES 的生长并维持 ES 未分化的状态。当作为饲养层细胞时，MEF 需经丝裂霉素 C 处理停止生长。建议作为 ES 细胞的饲养层时，MEF 不要超过 6 代。
细胞名称	MEF 小鼠胚胎成纤维细胞
细胞别称	MEF
细胞货号	Delf-10372
来源	小鼠；胚胎
细胞形态	成纤维细胞样
生长特性	贴壁生长
细胞鉴定	提供种属鉴定
培养条件	DMEM/F12 培养基（货号：Delf-16567）； 优质胎牛血清+10%（货号：Delf-11405）； P/S+1%（货号：Delf-15487）；
培养环境	气相：空气，95%；二氧化碳，5%。 温度：37℃，培养箱湿度为 70%-80%。
二、细胞复苏方法	
复苏步骤	1、将冻存管在 37℃ 水浴中迅速摇晃解冻； 2、加入到含 4ml 常规培养基（含 10%FBS）的离心管中混合均匀； 3、在 1000RPM 条件下离心 5min，弃去上清液，完全培养基重悬细胞； 4、将细胞悬液加入含 6-8ml 完全培养基的 T25 培养瓶（或 6cm 皿）中 37℃ 培养箱培养；
三、细胞传代方法	
传代比例	1:2（具体情况视细胞生长速度及密度决定）
传代方法	1、尽量吸干净 T25 瓶原培养基； 2、用不含钙、镁离子的 PBS 润洗细胞 1 次，吸走润洗的 PBS； 3、加入 0.25%（w/v）胰蛋白酶-0.53 mM EDTA 于培养瓶中（T25 瓶 1-2mL，T75 瓶 2-3mL）； 4、将培养瓶放入 37 度培养箱消化 2min 左右（不同胰酶，消化时间不同，要根据细胞脱落情况，在进行终止消化）； 5、轻轻侧拍 T25 培养瓶镜下观察，消化到细胞脱落在胰酶当中后，加入 2-3ml 含 10%FBS 的常规培养基终止消化； 6、1000rpm 离心 5min，收集到 15ml 离心管中加 2ml 该细胞完全培养基，重悬细胞时，

发表【中文论文】请标注：细胞由合肥万物生物科技有限公司提供

发表【英文论文】请标注：Cells were provided by Hefei Wanwu Biotechnology Co., LTD

发表论文有奖，发稿请联系我们，电话：400-1016-218



	在离心管中轻轻吹打，把细胞混匀； 7、按 1:2 分配到新的 T25 培养瓶中，添加 4-5ml 完全培养基放回 37℃培养箱；		
注意事项	不同品牌胰酶消化时间差别较大，可根据细胞形态判断消化进程		
四、细胞冻存方法			
冻存液配方	冻存液：90%血清，10%DMSO，现用现配（推荐使用 DELf 无血清非程序细胞冻存液 De1f-16090 进行冻存细胞，快速，便捷）。		
冻存规格	按每 1ml 冻存液含 $1\times10^6\sim1\times10^7$ 个活细胞/ml 分配到一个冻存管中将细胞分配到冻存管中，标注好名称、代数、日期等信息。		
冻存方法	1、消化并离心收集细胞，计数，推荐冻存密度为 $1\times10^6\sim1\times10^7$ 个活细胞/ml； 2、将细胞悬液尽快移入已经做好标记的冻存管； 3、将冻存管转入程序冻存盒，放入-80 度冰箱过夜，第二天转入液氮保存；没有程序冻存盒的实验室，加入细胞后可以将冻存管放在泡沫盒中 4 度静置 5-10min，再-20 度静置 2h 后转入-80 度过夜，第二天转入液氮保存；		
五、注意事项			
注意事项	1、所有动物细胞均视为有潜在的生物危害性，必须在二级生物安全台内操作，并注意防护，所有废液及接触过此细胞的器皿需要灭菌后方能丢弃。 2、建议在复苏冻存细胞时始终使用防护手套、衣服和戴上防护面罩。注意：冻存管浸没在液氮中会泄漏，并会慢慢充满液氮。解冻时，液氮转化成气相可能导致容器爆炸或用危险力吹掉其盖子，从而产生飞扬的碎屑造成人员伤害。 3、本产品仅限于科学研究，绝不可作为动物或人类疾病的治疗产品使用。		
细胞培养清除试剂	1、DELf 培养箱水盘除菌剂（100x）	100ml	De1f-28683
	2、DELf 水浴锅除菌剂（1000x）	100ml	De1f-28682
	3、DELf 细胞污染高效清除剂（2000×）	500ul	De1f-16332
	4、DELf 黑胶虫清除试剂（500x）	400ul	De1f-11609
	5、DELf 支原体清除试剂(1000x)	1ml	De1f-17027

发表【中文论文】请标注：细胞由合肥万物生物科技有限公司提供

发表【英文论文】请标注：Cells were provided by Hefei Wanwu Biotechnology Co., LTD

发表论文有奖，发稿请联系我们，电话：400-1016-218

