

12Z 人子宫内膜异位症细胞

一、细胞简介	
细胞简介	该细胞来源于一位 37 岁女性患有子宫内膜异位症患者的子宫内膜；卵巢组织建系得来的细胞系，细胞又名：12z；12-Z；Z12；Z-12；Z12 Eo；EEC12Z。
细胞名称	12Z 人子宫内膜异位症细胞
细胞别称	12z；12-Z；Z12；Z-12；Z12 Eo；EEC12Z
细胞货号	Delf-16714
来源	37 岁；女性；子宫内膜
细胞形态	上皮细胞样
生长特性	贴壁生长
细胞鉴定	提供 STR 鉴定
培养条件	DMEM/F12 培养基 （货号：Delf-16567）； 优质胎牛血清+10% （货号：Delf-11405）； 双抗+1% （货号：Delf-15487）。
培养环境	气相：空气，95%；二氧化碳，5%。 温度：37℃，培养箱湿度为 70%-80%。
二、细胞复苏方法	
复苏步骤	1、将冻存管在 37℃ 水浴中迅速摇晃解冻； 2、加入到含 4ml 常规培养基（含 10%FBS ）的离心管中混合均匀； 3、在 1000RPM 条件下离心 5min，弃去上清液， 完全培养基 重悬细胞； 4、将细胞悬液加入含 6-8ml 完全培养基的 T25 培养瓶（或 6cm 皿）中 37℃ 培养箱培养；
三、细胞传代方法	
传代比例	1:2（具体情况视细胞生长速度及密度决定）
传代方法	1、尽量吸干净 T25 瓶原培养基； 2、用不含钙、镁离子的 PBS 润洗细胞 1 次，吸走润洗的 PBS； 3、加入 0.25%（w/v）胰蛋白酶-0.53 mM EDTA 于培养瓶中（T25 瓶 1-2mL，T75 瓶 2-3mL）； 4、将培养瓶放入 37 度培养箱消化 2min 左右（不同胰酶，消化时间不同，要根据细胞脱落情况，在进行终止消化）； 5、轻轻侧拍 T25 培养瓶镜下观察，消化到细胞脱落在胰酶当中后，加入 2-3ml 含 10%FBS 的常规培养基终止消化； 6、1000rpm 离心 5min，收集到 15ml 离心管中加 2ml 该细胞完全培养基，重悬细胞时，在离心管中轻轻吹打，把细胞混匀；

发表【中文论文】请标注：细胞由合肥万物生物科技有限公司提供

发表【英文论文】请标注：Cells were provided by Hefei Wanwu Biotechnology Co., LTD

发表论文有奖，发稿请联系我们，电话：400-1016-218



	7、按 1:2 分配到新的 T25 培养瓶中，添加 4-5ml 完全培养基放回 37℃ 培养箱；		
注意事项	不同品牌胰酶消化时间差别较大，可根据细胞形态判断消化进程		
四、细胞冻存方法			
冻存液配方	冻存液:90%血清,10%DMSO,现用现配(推荐使用 DELf 无血清非程序细胞冻存液 Delf-16090 进行冻存细胞,快速,便捷)。		
冻存规格	按每 1ml 冻存液含 $1\times 10^6\sim 1\times 10^7$ 个活细胞/ml 分配到一个冻存管中将细胞分配到冻存管中,标注好名称、代数、日期等信息。		
冻存方法	1、消化并离心收集细胞,计数,推荐冻存密度为 $1\times 10^6\sim 1\times 10^7$ 个活细胞/ml; 2、将细胞悬液尽快移入已经做好标记的冻存管; 3、将冻存管转入程序冻存盒,放入-80 度冰箱过夜,第二天转入液氮保存;没有程序冻存盒的实验室,加入细胞后可以将冻存管放在泡沫盒中 4 度静置 5-10min,再-20 度静置 2h 后转入-80 度过夜,第二天转入液氮保存;		
五、注意事项			
注意事项	1、所有动物细胞均视为有潜在的生物危害性,必须在二级生物安全台内操作,并注意防护,所有废液及接触过此细胞的器皿需要灭菌后方能丢弃。 2、建议在复苏冻存细胞时始终使用防护手套、衣服和戴上防护面罩。注意:冻存管浸没在液氮中会泄漏,并会慢慢充满液氮。解冻时,液氮转化成气相可能导致容器爆炸或用危险力吹掉其盖子,从而产生飞扬的碎屑造成人员伤害。 3、本产品仅限于科学研究,绝不可作为动物或人类疾病的治疗产品使用。		
细胞培养清除试剂	1、DELf 培养箱水盘除菌剂(100x)	100ml	Delf-28683
	2、DELf 水浴锅除菌剂(1000x)	100ml	Delf-28682
	3、DELf 细胞污染高效清除剂(2000×)	500u1	Delf-16332
	4、DELf 黑胶虫清除试剂(500x)	400u1	Delf-11609
	5、DELf 支原体清除试剂(1000x)	1ml	Delf-17027

发表【中文论文】请标注：细胞由合肥万物生物科技有限公司提供

发表【英文论文】请标注：Cells were provided by Hefei Wanwu Biotechnology Co., LTD

发表论文有奖，发稿请联系我们，电话：400-1016-218

